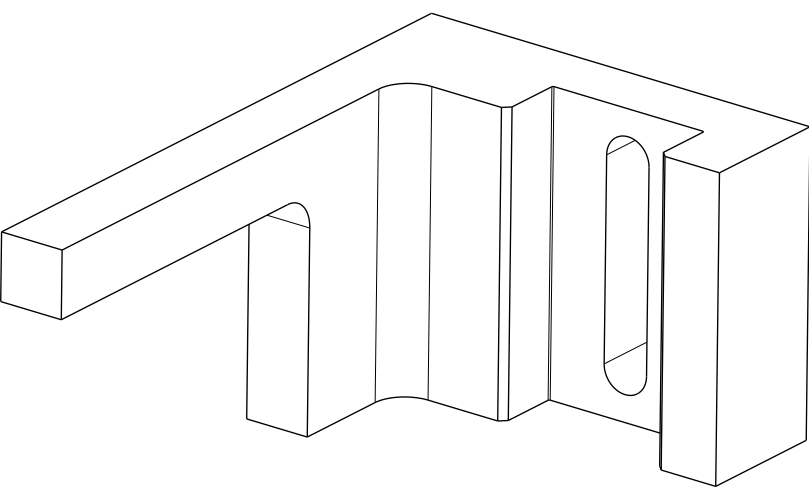
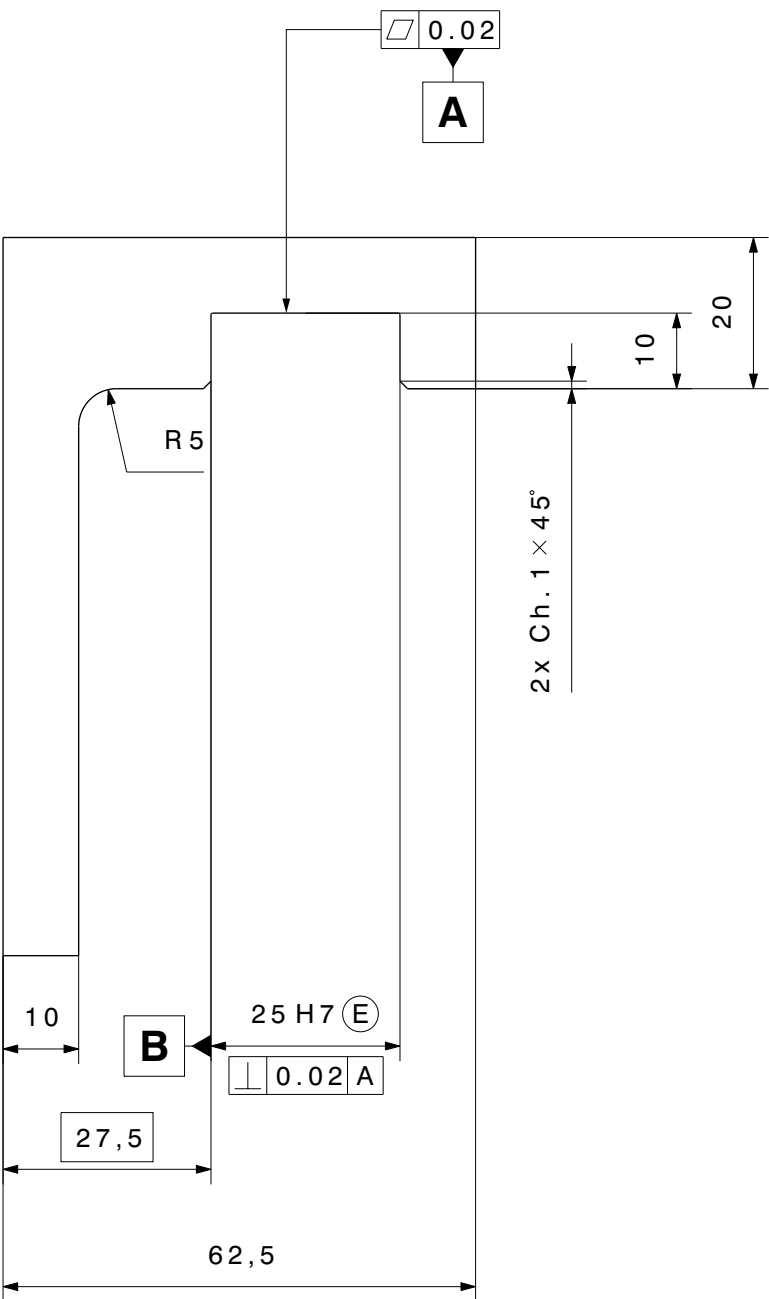
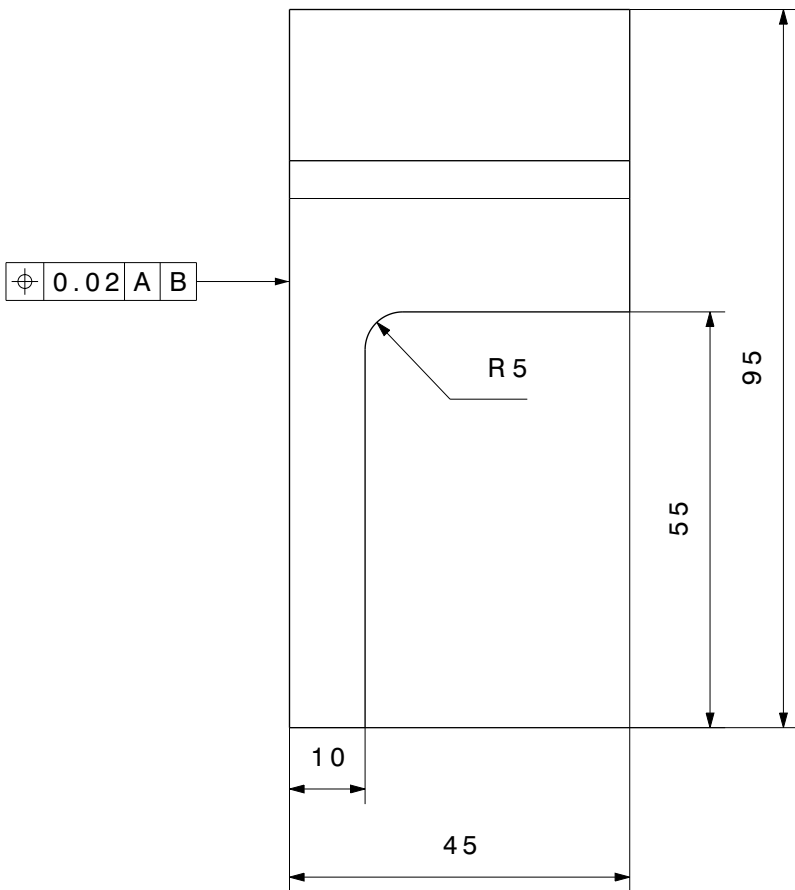
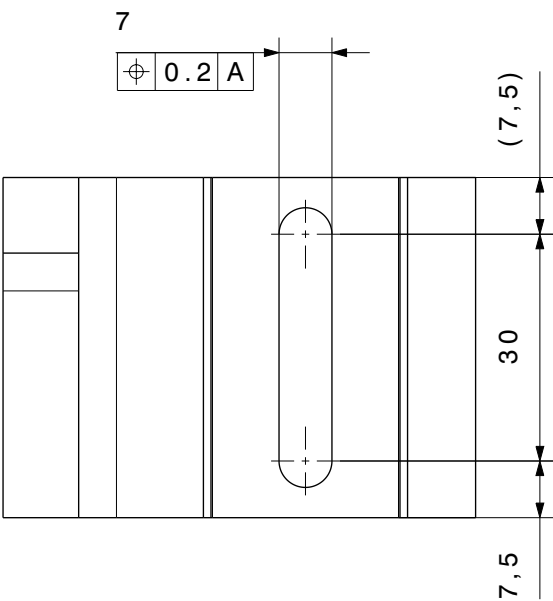




Vue isométrique
Echelle : 1:1



-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
-	-	-	-			
C	21/10/25	RWAT	Modification des tolérances	21/10/25		
B	22/08/25	DYNT	Modification des tolérances	22/08/25		
Ind	Date	Dessinateur	Nature de la modification	Signature		
Observation : -						
Matière : INOX 304L		Ce plan est la propriété du CEA et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		Tolérances générales d'usinage (sauf indications contraires) ISO 2768 - fH		
Traitement : -		Etat de surface : Ra 3,2		Ebavurage 0,1 à 0,3		
Protection : -		Sauf indication : -		Rayon d'outil R max. = 0,4		
Dessinateur: B.LACROIX		Date : 20/05/2025	Signature : 20/05/2025			
Vérificateur: D.JAHAN		Date : 22/10/2025	Signature : 22/10/2025			
Approbateur: A.BOUCHET		Date : 23/10/2025	Signature : 23/10/2025			
OUTILLAGES ESSAIS MECANIQUE TOUCHE GABARIT ENTRAXE A						
 LE RIPAUT				Echelle 1:1	Format A2	Planche 1/1
				DMAT -		
210 14000 YRC PD- K X035 022 C			-			